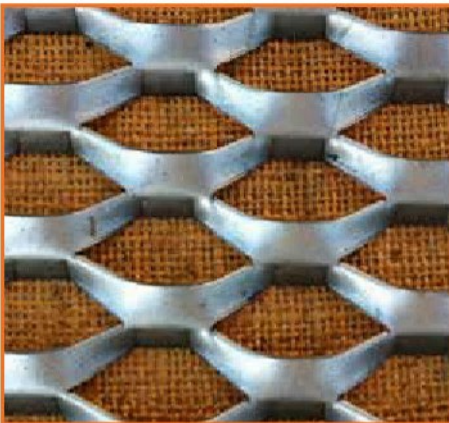
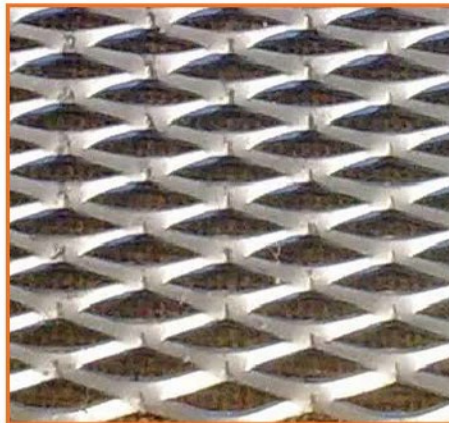


Sağlam, uzun ömürlü ve ekonomik bir metal üründür. Çeşitli kalınlıklardaki metal levhaların, çeşitli göz ebatlarını sağlayan, özel kalıplarda ağır tonajlı preslerle uzatılması sonucu elde edilirler. Darbelere dayanıklı olmaları, istenilen oranda hava ve ışık geçirmeleri, bükülmeye ve eğilmeye karşı dirençli yapıları, kaydırmaz özelliği, dekoratif ve şık olması, ses izolasyonundaki verimli yapısı, istifleme kolaylığı, masif metal levhalara göre daha hafif ve ucuz olması gibi avantajlarıyla kullanıcılar tarafından tercih edilmektedirler. Yaygın olarak; Baklava Tipi, Panjur Tipi, Petek Tipi olarak imal edilirler. Levhalar düz veya ters kullanılabilirdiği gibi, standart (imalattan çıktığı şekilde) yada yassılaştırılmış olarak sevk edilebilirler.

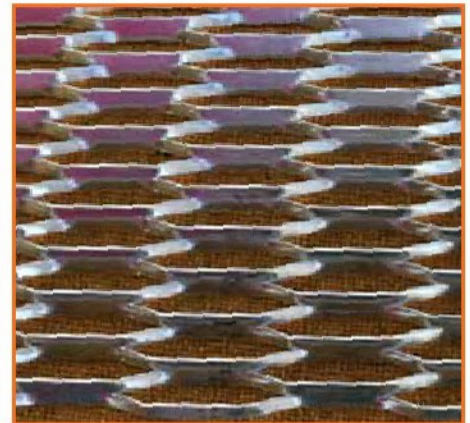
*Expanded metal is a strong, durable and economical metal product. Expanded metal produced by elongating various metal sheets having different thickness, providing different mesh sizes, pressing them under big capacity hydraulic press, through the special formworks. They are preferred by customers due to the following advantages : Strength against the shocks, anti-skid specification, nice and decorative look, efficiency at acoustic insulation, ease of stocking, lighter weight compared with the massive sheets and being cheaper. Generally, the serial produced types are Regular type, Shutter type, and Honey-comb type. The expanded sheets could be used upside-down both directions. Upon request they can be flattened before delivery.*



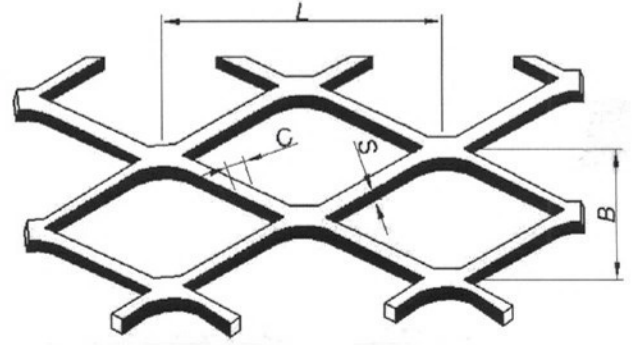
**Petek Tipi / Honey-comb type**



**Baklava Tipi / Regular type**



**Panjur Tipi / Shutter type**



S (Et Kalınlığı) değeri 0,5 mm den küçük olamaz ve ayrıca S değeri C (Hadve veya İlerleme) değerinden büyük olamaz. Et kalınlığı 0,5mm den küçük ve 6mm den büyük üretimler için lütfen teknik kadromuzdan bilgi alınız.

#### Sipariş Kodlamaları:

Siparişlerinizi bizlere iletirken kullanacağınız ürünün en, boy ve materyal bilgilerini verdikten sonra aşağıdaki kodlama mantığında ürün tipini belirtmeniz yeterli olacaktır.

**L**    **B**    **C**    **S**  
**B100** / **48** / **120** / **20**

Milimetre cinsinden baklava genişliğini temsil eder, B harfinin arkasına yazılır ve tabloda karşılığı olan değer veya değerler ile birlikte kullanılabilir.

Milimetre cinsinden baklava yüksekliğini temsil eder. Sadece tabloda verilen L değerlerinin karşılığı olan B değerleri yazılabilir.

Milimetre cinsinden ilerleme miktarını temsil eder. Son basamağı ondalık hanedir. Örneğin 8,5 mm ilerleme için 8,5 yerine 85 yazılır.

Milimetre cinsinden levha kalınlığını temsil eder, son basamağı ondalık hanedir. Örneğin 3,5 mm kalınlık için 3,5 yerine 35 yazılır.

L(mm)	B(mm)	C(mm)	S(mm)
10	4	0,5-1	0,5-1
15	6	0,5-1,5	0,5-1,5
25	8	1-2	1-2
32	12	1-3	1-3
32	13	1-3	1-3
42	13	1-3	1-3
42	14	1-4	1-4
42	15	1-5	1-4
50	17	1-4	1-4
50	20	1-5	1-5
60	22	1-5	1-5
62	25	1-8	1-5
75	27	1-8	1-5
88	30	2-10	1-5
100	42	2-10	1-5
100	48	8-16	1-3
150	50	9-18	1-3
200	75	25	1-3
300	100	35	1-3
1000	300	115	1-3

#### Genişletilmiş Metalin Uzama Miktarı Hesaplaması

Seçilen genişletilmiş metalin uzama miktarının hesaplanması ve buna göre yaklaşık birim ağırlığın bulunması için aşağıdaki formül kullanılmaktadır.

**L:** 100mm

**B:** 48mm

**C:** 12mm

**S:** 2mm

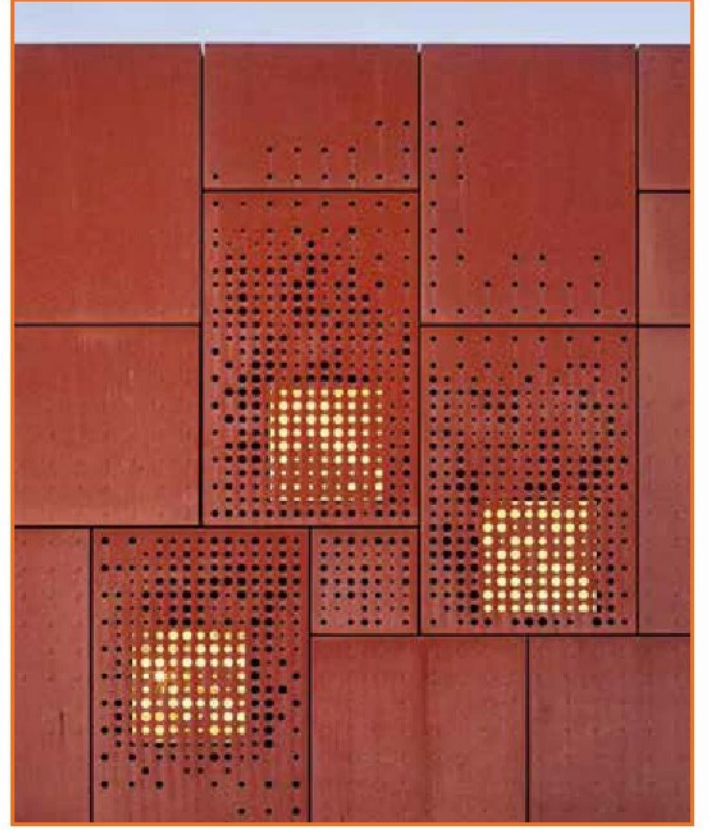
**Malzeme Yoğunluğu(d):** Alum. (2,7gr/cm<sup>3</sup>)

**İstenilen Plaka Eni:** 1000 mm

**Kullanılacak Hammadde:** İstenilen plaka enine göre uzatılacak hammadde plaka ebatları fire vermeyecek şekilde seçilir. 1000mm ende en uygun olan plaka tespitini deneme yolu ile bulabilirsiniz. Örneğimiz için biz 1000x2000mm standart plaka seçelim.

**Hammadde Plaka Eni (PW) :** 1000 mm 3500

**Hammadde Plaka Boyu (PL) :** 2000 mm



Bakır, Çelik, Paslanmaz Çelik, Alüminyum v.b. metal levhaların isteğe bağlı olarak çeşitli delik şekilleri, çapları, dizilişi, esas alınarak yüksek tonajlı preslerde delinmesi sonucu **Perfore Levhalar** elde edilir.

Delinen levhalar kullanılabildiği gibi, zımbalanan parçacıklarda kullanılabilmektedir. Zımbalama işleminde açılan delikler levhanın gövdesi ile aynı hizada kalabileceği gibi yüzeye göre kabartma veya yüzeye göre çukur/gömme şeklinde de yapılabilir. Ayrıca delik delmeden de kabartma ve gömme baskı işlemi yapılabilir. Delikler sütun ve sıralara düzgün ve sıralı dizilebilirler veya şaşırtmalı biçimde dereceli olarak da sıralanabilirler. Levhanın başlangıcı ve sonunda, ayrıca yanlarında ve levha içinde delinmemiş yüzeyler bırakılabilir. Hafifletilmiş metal olması, ışık geçirgenliği, ısı transferi kontrolü, kaymazlık yaratması, akustik verimlilik avantajlarıdır. Uzun ömürlü, az bakım ve temizlikle yetinen perfore levhalar iç mimaride HVAC ve ses yalıtım sistemlerinde, tavan ve döşemelerde, çitler ve eleklerde, bina cephelerinde, güneş gölgeliklerinde ve genişletilmiş metal kullanılan birçok uygulamada kullanılmaktadır.

*The perforated sheets are produced by special machinery and formwork; through perforating the Copper, Steel, Stainless Steel, Aluminium and similar metal sheets with various hole types, diameters, center arrangements. The punched parts could be used as well as the perforated sheets itself. The hole may be at the same leveling with the original sheet, while it can also be embedded or embossed accordingly. Embedding or embossing may be performed without making a hole. The arrangement of the holes may be in-line or staggered at a requested angle. At the beginning, at the end or at the sides of the sheet, there can be margins without perforation. The advantages are, lightweight, light transparency, control of heat transfer, anti-skid possibilities, acoustic efficiency. Durability, few maintenance and cleaning necessity leads perforated metal to be used widely at internal architecture, HVAC and noise insulation systems, at suspended ceilings and various floorings, fences and screens, building facades, sun shades and many others.*



**Delmeden Dışa Kabartma**  
*Embossed Textured Metals*



**Kabartma Delik**  
*Embossed with Hole*



**Düz Delik**  
*Regular Type Hole*

S = 1-20mm  $\varnothing$  1-200mm  $\varnothing$   $\square$   $\text{Oval}$   $\square$

### Perfore (Delikli) Metal Levhalar / Perforated Metal Sheets

Yuvarlak Delikli / Round Perforation		Oval Delikler / Round Perforation	
Sac Kalınlığı Sheet Thickness (mm)	Delik Çapı Perforation Size (mm)	Sac Kalınlığı Sheet Thickness (mm)	Delik Çapı Perforation Size (mm)
0,50	2,00	x	2,5x50
1,00	1,50	10,00	3x10
1,50	2,00	10,00	3,5x25
2,00	3,00	10,00	3,5x40
3,00	4,00	70,00	4x40
4,00	5,00	70,00	4,5x40
5,00	6,00	70,00	5x40
6,00	8,00	70,00	6x35
7,00	8,00	70,00	6x25
8,00	10,00	70,00	8x60
9,00	10,00	70,00	8-10
10,00	13,00	70,00	4x25
			4-5
			4x65

\* Özel siparişleriniz için lütfen bizi arayınız.

\* Please contact us for available gauges and widths for your requirements.

### Standart Ebatlarımız

#### Standard Sizes

800 x 2000 mm

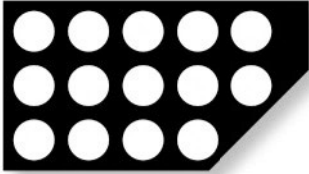
1000 x 2000 mm

1200 x 2000 mm

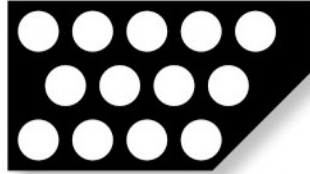
1200 x 2400 mm

1500 x 3000 mm

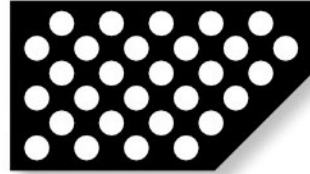
**Değişik şekil ve ebatlarda siparişleriniz için özel kalıp yapabileceğimize olanaklarımız vardır.**  
We have the ability to produce special formwork for your special size & shape orders.



**Yuvarlak Delikli Sıralı**  
Round Holes in-line W. Str Centers



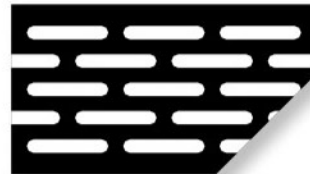
**Yuvarlak Delikli Şaşırtmalı (60°)**  
Round Holes Staggered 60°



**Yuvarlak Delikli Şaşırtmalı (45°)**  
Round Holes Staggered 45°



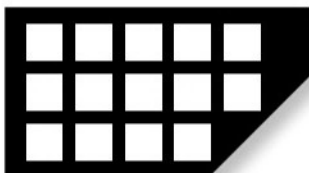
**Oval Delikli**  
Uçtan Şaşırtmalı Slotlar  
Slots End Staggered



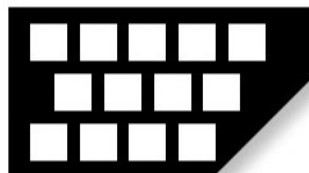
**Oval Delikli**  
Boydan Şaşırtmalı Slotlar  
Slots Side Staggered



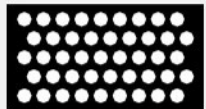
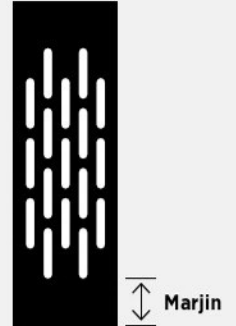
**Oval Delikli**  
Düzensiz Sıralı Slotlar  
Slots Straight Lines



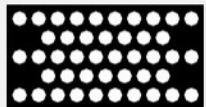
**Kare Delikli Sıralı**  
Square Holes Straight



**Kare Delikli Şaşırtmalı**  
Square Holes Staggered



**Bitirilmiş Desen**  
Finished Pattern



**Bitirilmemiş Desen**  
Unfinished Pattern

### Bitiş (Sonlanma) Şekilleri

#### End Patterns